

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4917.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорно-регулирующие вентильного и пробкового типов с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

### 2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа крана).

### 3. Изготовитель

«TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

### 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,  
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,  
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-255/23, № 13(3)-260/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса крана вентильного типа: товарный знак, номинальный диаметр (DN15), номинальное давление (PN20);

Пример маркировки корпуса крана пробкового типа: товарный знак, размер присоединительной резьбы ( $\frac{1}{2}$ " ), шкала регулирования.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

Н.К. Ибрагимов



01 августа 2024 г.

№ 0023956



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

ТС 01.4917.24

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорно-регулирующих вентильного и пробкового типов с товарным знаком «VALTEC» из латуни производства «TAIZHOU LIANENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа крана).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Кран вентильного типа DN15, PN20, T<sub>max</sub> = 130 °С</b>			
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны вентильного типа состоят из корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде седла (возвратно-поступательного золотника) и рукоятки типа «барашек» из пластика зеленого цвета. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G ½" – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 (P <sub>пр</sub> = 1,5PN = = 3,0 МПа, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

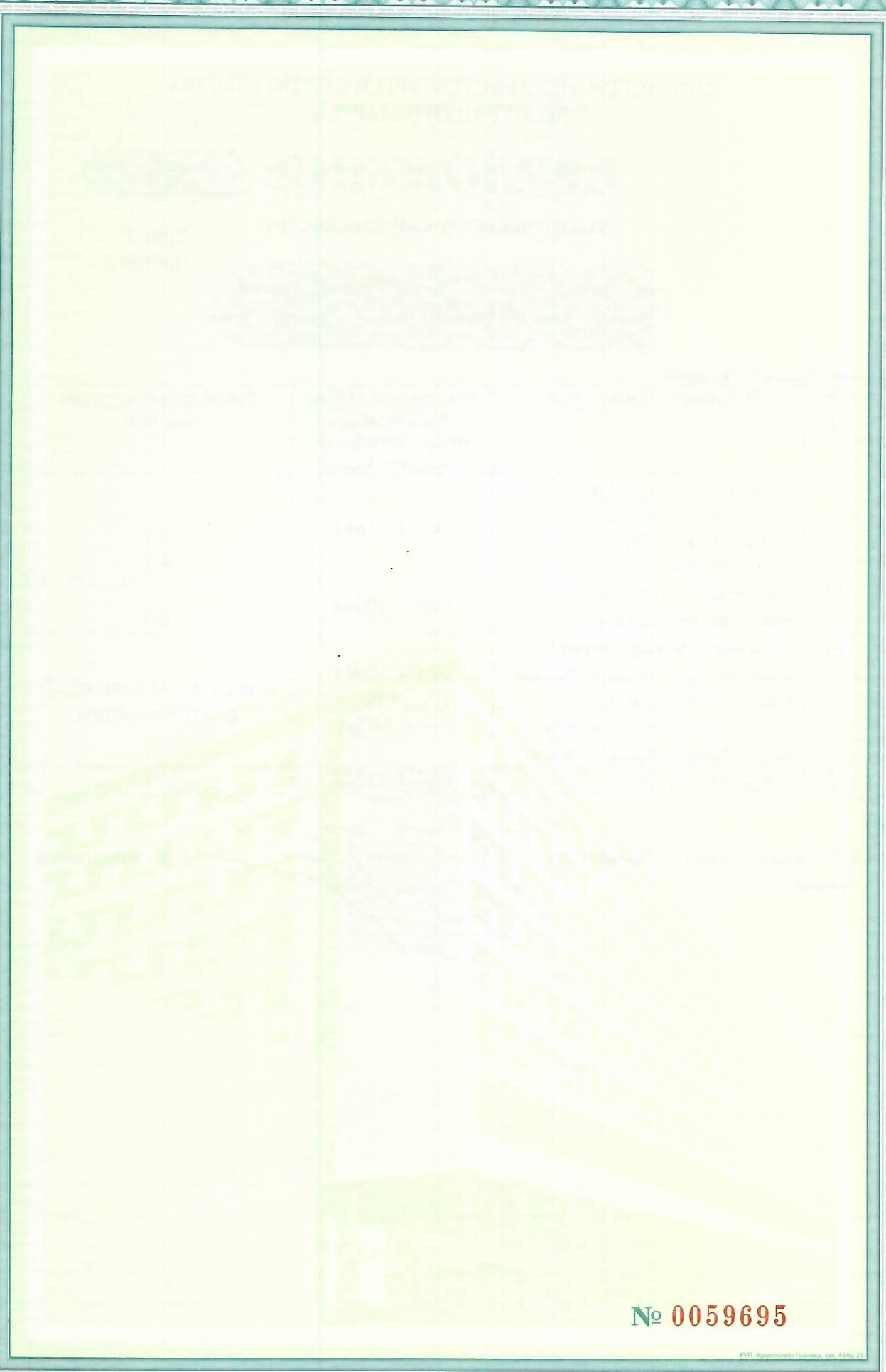
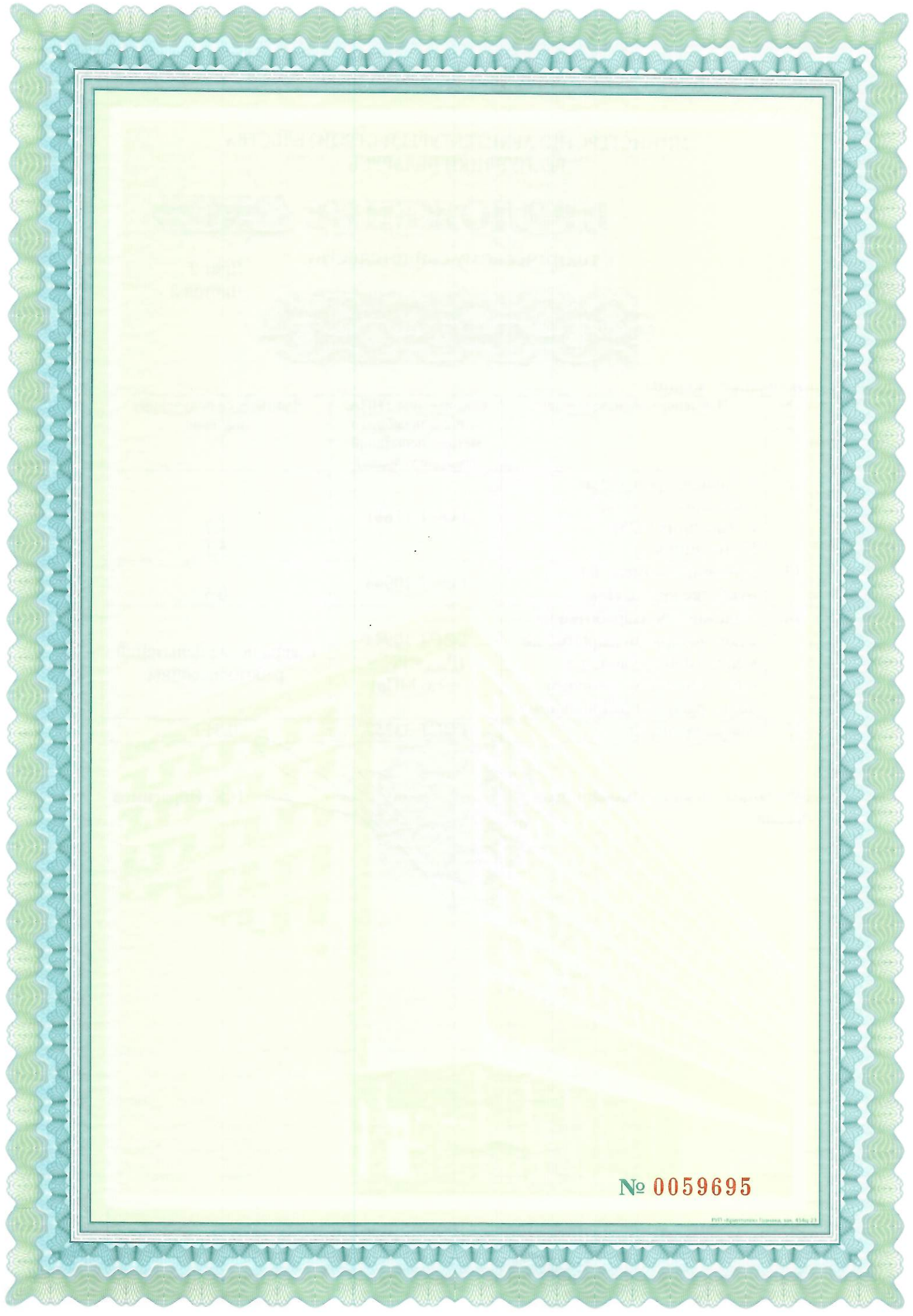


Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 ( $P_{исп} = 1,1PN = 2,2$ МПа, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	0,3
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 10944 ( $P_{исп} = PN = 2,0$ МПа)	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,249
<b>Кран пробкового типа DN15, PN16, <math>T_{max} = 150</math> °C</b>			
9.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны пробкового типа состоят из цельного корпуса, изготовленного из металла, регулирующего органа в виде цилиндрической пробки и рукоятки типа «глобус» из пластика белого цвета. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
10.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединитель- ной резьбы G ½" – В
11.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 ( $P_{пр} = 1,5PN = 2,4$ МПа, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

№ 0059694





№ 0059695



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 01.4917.24

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
12.	Условная пропускная способность, м <sup>3</sup> /час: K <sub>v</sub> (позиция 0,25); K <sub>vs</sub> (позиция 1)	ГОСТ 11881	1,7 5,1
13.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	0,5
14.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 (P <sub>исп</sub> = PN = = 1,6 МПа)	Краны после испытаний работоспособны
15.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,313

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.4917.24

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорно-регулирующие вентильного и пробкового типов с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа крана).

2. Краны ручные запорно-регулирующие вентильного и пробкового типов состоят из цельного (неразъемного) корпуса из латуни и регулирующего узла, выполненного в виде возвратно-поступательного золотника (вентильные краны) или цилиндрической пробки (пробковые краны), и предназначены для установки на трубопроводы систем отопления, холодного и горячего водоснабжения в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя, наружная/наружная и внутренняя/наружная резьба размером от ½" до 2").

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом кранов следует очистить присоединяемые поверхности от возможных загрязнений.

4. Краны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов в соответствии с рекомендациями по монтажу предприятия-изготовителя. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить полное их закрытие и открытие.

5. На корпусе кранов, в зависимости от типа, может быть нанесена следующая информация: номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы, номинальное давление, товарный знак, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, шкала регулирования.



8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

організація, заказчик

Н.К. Ибрагимов

No 0059696